



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK HYDRO PLUS BLOKER TANIN

Lakiery wodorozcieńczalne- blokujące taniny

KARTA TECHNICZNA

Solak Hydro Plus Bloker Tanin to specjalistyczne, dwuskładnikowe, wodorozcieńczalne lakiery podkładowe szczególnie polecane do lakierowania drewna z tendencją do wypływania tanin np. dębowego, jesionowego itp. Lakiery te ograniczają migrację tanin (garbników) na powierzchnię drewna w ten sposób zabezpieczając powierzchnię przed dekoloryzacją gotowego wyrobu. Charakteryzują się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża. Lakier tworzy powłokę odpowiadającą wymaganiom normy EN-71-3, co stanowi rekomendację jego stosowania do lakierowania mebli oraz zabawek dla dzieci.

Zakres stosowania

Lakiery przeznaczone są do podkładowego malowania powierzchni drewnianych z tendencją do wypływania tanin do użytku wewnętrznego, takich jak drzwi, meble, panele ściennie oraz elementy dekoracyjne.

Kolorystyka

LWP-71/18 - biel; LWP-36/19 - bezbarwny

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150-220 oraz pozbawione kurzu.

Przygotowanie wyrobu

Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Następnie cały czas mieszając **połączyć lakier z dodatkiem DO-20 w ilości 3% dodatku na całość lakieru.**

Po dokładnym wymieszaniu lakier jest gotowy do użycia. W razie potrzeby można rozcieńczyć wodą maksymalnie do 5%. W celu uzyskania najlepszych efektów zaleca się nakładanie dwóch lub nawet trzech warstw podkładu (sugerowana dawka około 100-120g/m²). Następnie powierzchnie należy odpowiednio wykończyć lakierem nawierzchniowym Solak Hydro Plus z palety firmy SOPUR. Nakładając kolejne warstwy należy pamiętać każdorazowo o szlifie międzywarstwowym i odpyleniu powierzchni.

Aplikacja

Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym. Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 15°C do 25°C.

Suszenie

Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 3-4 godziny. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 40°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut. Wysuszone elementy powinny być schłodzone do temperatury pokojowej i następnie poddane obróbce szlifowania. Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

Mycie narzędzi

Wodą bezpośrednio po użyciu.

Zawartość LZO*

<80 g/l. Produkt spełnia wymogi rozporządzenia Ministra Gospodarki z 2010r. (A/e FW<130g/l).

Opakowania

Opakowania blaszane o pojemności: 1l; 5l; 20l

Wydajność teoretyczna

10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji. Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK HYDRO PLUS BLOKER TANIN

Lakiery wodorozcieńczalne- blokujące taniny

KARTA TECHNICZNA

Okres gwarancji	12 miesięcy od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).
Transport	W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C.
Przechowywanie	W zamkniętych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C. Chronić przed mrozem.

Data opracowania: 23.10.2019

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.